

## **Однокомпонентное, цементное, активно действующее антикоррозийное покрытие для защиты стальной арматуры и состав, повышающий адгезию к бетонным основаниям**

### **ОПИСАНИЕ**

Материал MasterEmaco P 5000 AP (активный праймер) имеет двойное действие: с одной стороны, вновь восстанавливает высокую щёлочность, и таким образом пассивирует стальную арматуру, а с другой стороны, активно действующие ингибиторы долговременно защищают арматуру. Кроме того, материал может использоваться в качестве универсального адгезионного состава для всех ремонтных материалов серии MasterEmaco.

MasterEmaco P 5000 AP - готовый к применению материал в виде сухой смеси на основе портландцемента, мелких кварцевых песков, редиспергированного полимерного порошка и специальных добавок.

При смешении с водой получается пластичный раствор. Этот раствор может быть нанесён кистью на очищенную арматуру или же нанесён с помощью щётки в качестве адгезионного слоя на подготовленное и слегка влажное основание.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Материал MasterEmaco P 5000 AP используется в качестве антикоррозийного покрытия:

- в случае если открытая стальная арматура должна быть перекрыта слоем ремонтного раствора толщиной менее 20 мм;
- при ожидаемой хлоридной агрессии;
- при проблемных основаниях и/или в критических условиях, при которых предписана дополнительная защита;
- при применении материала MasterEmaco N 5200 для восстановления защитных слоев с оголенной арматурой;
- в случае если временные рамки на строительной площадке не позволяют произвести немедленное перекрытие очищенной стальной арматуры ремонтным составом.

В качестве альтернативы или же дополнительно, материал MasterEmaco P 5000 AP может использоваться как грунтовочный состав, для того чтобы, например, улучшить

сцепление ремонтных растворов на критических основаниях и/или при применении слоев большой толщины, также на потолочных поверхностях, при сухой и влажной окружающей среде.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- материал соответствует всем международным нормам защиты стальной арматуры в ходе выполнения работ по ремонту бетона;
- отличные свойства, сдерживающие развитие коррозии, путём восстановления высокого значения pH;
- дополнительная гарантия долговременной защиты от коррозии посредством активно действующих ингибиторов коррозии;
- содержание специальных полимерных добавок значительно увеличивают адгезию с арматурой и бетоном;
- полностью совместим со стальной арматурой, бетоном и ремонтными растворами;
- быстро схватывается, что сокращает технологические перерывы и в конечном итоге снижает производственные расходы на строительной площадке;
- может использоваться в качестве адгезионного состава для улучшения сцепления материалов серии MasterEmaco на сложных основаниях при нанесении слоев большой толщины;
- светлый цвет позволяет производить контроль применения на строительной площадке;
- практичная упаковка (ведро), которая может быть закрыта после использования, а также применена в качестве ёмкости для смешивания;
- малое содержание хроматов (Cr [объём] < 2 частей на миллион частей) делает материал экологически безопасным.

### **УПАКОВКА**

Материал MasterEmaco P 5000 AP поставляется в пластиковых герметично закрываемых ведрах по 4 кг и 15 кг.

### РАСХОД МАТЕРИАЛА

В качестве средства для защиты арматуры от коррозии:

Примерно 1,5 кг сухой смеси на 1м<sup>2</sup> при толщине слоя 1мм. Общее количество для 2 мм покрытия: примерно 2-3 кг сухой смеси на 1м<sup>2</sup>.

В качестве адгезионного слоя:

Примерно 2-3 кг сухой смеси на 1м<sup>2</sup>. Эти данные являются ориентировочными. Точный расход зависит от многих факторов и может быть рассчитан только на месте производства работ методом пробного применения.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала 12 месяцев в закрытой, неповреждённой оригинальной упаковке. Хранить в сухом и прохладном месте.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### MasterEmaco P 5000 AP

| Показатель  | Значение                       |
|---|--------------------------------|
| Внешний вид   | Серый, порошкообразный         |
| Толщина нанесения (два слоя)  | 2 мм                           |
| Плотность свежеприготовленного раствора   | Примерно 1,9 г/см <sup>3</sup> |
| Количество воды затворения на 1 кг сухой смеси  | Примерно 0,19 - 0,20 л         |
| (Время жизни раствора)*   | Примерно 90-120 мин            |
| Температура применения (основание и окружающая среда)   | от + 5 °С до + 35 °С           |
| Сохранение прочности на отрыв стальной арматуры, обработанной MasterEmaco P 5000 AP, в сравнении с необработанной арматурой | Не менее 80%                   |
| Защита от коррозии, EN 15183  | Пройдено                       |

|   |       |
|---|-------|
| Адгезия ремонтного состава, нанесенного с использованием MasterEmaco P5000AP (метод «мокрое по мокрому»), МПа | ≥ 2,0 |
|---|-------|

**\* При температуре 21 °С ± 2 °С и относительной влажности воздуха 60% ± 10%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.**

**\*\*Методика испытаний по стандарту EN1542**

### УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕМОНТНЫХ РАБОТ

**Предварительно подготовленное основание:**

#### Стальная арматура

Необходимо удалить все коррозионные явления с бетонного основания и со всей стальной арматуры методом пескоструйной обработки до степени очистки Sa 2½, согласно стандарту ISO 8501-1

**Предварительная подготовка основания:**

#### Бетон

При применении материала MasterEmaco P 5000 AP в качестве адгезионного состава основание должно быть чистым, прочным и способным нести нагрузку.

Особо плотные, гладкие основания и не способные нести нагрузку слои (например, загрязнения, старые покрытия, защитные слои от испарений, водоотталкивающие материалы или цементное молоко), а также повреждённые бетонные поверхности должны быть предварительно обработаны соответствующими методами, например, с помощью пескоструйной или водоструйной установки. Предварительно подготовленное основание необходимо увлажнять в течение не менее 3-х часов до нанесения материалов. Поверхность должна быть влажной, но при этом следует избегать образования луж.

#### Приготовление материала

Добавить сухую смесь MasterEmaco P 5000 AP в воду, которая должна находиться в соответствующей чистой ёмкости для смешивания, и смешивать спиральной

насадкой на низкооборотной дрели или перфораторе.

Процесс смешивания также может производиться вручную. Смешивание необходимо продолжать до получения однородной, пластичной массы, не содержащей комков.

Дать раствору отстояться в течение примерно 5 минут, а затем ещё раз перемешать. При необходимости, для получения желаемой консистенции, можно добавить ещё немного воды, однако, не следует превышать максимальное количество воды. Количество воды затворения: примерно 0,19 - 0,20 литров на 1 кг сухой смеси, в зависимости от необходимой консистенции.

#### **Нанесение покрытия/адгезионного слоя**

Температура основания и окружающей среды во время обработки и в течение последующих 12 часов: не ниже + 5°C и не выше + 35°C.

#### **В качестве защиты арматуры от коррозии**

Нанести замешанный материал при помощи мягкой кисти на всю площадь подготовленной арматуры. Толщина слоя должна составлять минимум 1 мм (расход примерно 1,5 кг/м<sup>2</sup>).

В случае, когда первый слой высыхает до слегка влажного состояния (после примерно 90 – 120 минут), необходимо нанести густой второй слой, толщина которого вновь составляет примерно 1 мм.

Важно помнить, что перед нанесением ремонтного раствора, материал MasterEmaco P 5000 AP должен твердеть в течение примерно 2 часов (при + 20°C). При последующем нанесении механическим набрызгом покрытие должно полностью отвердеть, (минимум 8 часов при + 20°C).

#### **В качестве адгезионного слоя**

Нанести смешанный материал с помощью жесткой щётки на подготовленное влажное основание (расход примерно 2-3 кг/м<sup>2</sup>). Последующая укладка свежего ремонтного материала производится, следуя правилу «мокрое по мокрому». При любых условиях необходимо избегать высыхания адгезионного состава. В случае высыхания материала MasterEmaco P 5000 AP, нанести второй слой поверх высохшего.

Время схватывания и набора прочности в большей степени зависит от условий окружающей среды.

#### **Последующий уход**

Время затвердевания в большой степени зависит от условий окружающей среды. Ещё не отвердевший материал следует защищать от воздействия воды.

#### **Очистка рабочего инструмента**

Инструмент следует очистить водой непосредственно после использования. В случае затвердевания материала возможна только механическая очистка путём соскабливания.

#### **ВНИМАНИЕ!**

- Запрещается применять материал MasterEmaco P 5000 AP при температуре ниже + 5°C и выше + 35°C;
- запрещается добавлять цемент, песок или другие компоненты, изменяющие свойства материала;
- запрещается разбавлять водой раствор, в котором начался процесс схватывания.

#### **Инструкция по безопасности**

При применении материала MasterEmaco P 5000 AP необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания или прерывания работ следует тщательно вымыть руки.

Материал MasterEmaco P 5000 AP содержит цемент. При соприкосновении с водой происходит щелочная реакция. В связи с этим возможно раздражение кожи или химические ожоги слизистой оболочки глаз, поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении с глазами, необходимо немедленно тщательно промыть их водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязнённую одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки (например, хлопчатобумажные перчатки, пропитанные нитрилом). При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом,



We create chemistry

предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

**Примечание:**

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленно-

сти и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг»  
(ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1,

Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: [info@a-ing.ru](mailto:info@a-ing.ru) сайт [www.a-ing.ru](http://www.a-ing.ru)

тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: [nsk@a-ing.ru](mailto:nsk@a-ing.ru)

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: [irk@a-ing.ru](mailto:irk@a-ing.ru)

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: [agk@a-ing.ru](mailto:agk@a-ing.ru)

|              |                   |  |
|--------------|-------------------|--|
| Красноярск:  | 8 (391) 268-73-08 | <a href="mailto:info@a-ing.ru">info@a-ing.ru</a> |
| Новосибирск: | 8 (383) 355-99-56 | <a href="mailto:nsk@a-ing.ru">nsk@a-ing.ru</a>   |
| Иркутск:     | 8 (3952) 503-787  | <a href="mailto:irk@a-ing.ru">irk@a-ing.ru</a>   |
| Норильск:    | 8 (3919) 462-265  | <a href="mailto:agk@a-ing.ru">agk@a-ing.ru</a>   |

